

Ref. JACOM-10BG

MOTOCOMPRESOR

Diesel
10 Bar - 10 m³/min



Características

Presión de trabajo de 10 bar

Ofrece una presión de trabajo de 10 bar, adecuada para aplicaciones que requieren un suministro de aire comprimido estable y continuo durante la operación.

Caudal de aire de 10 m³/min

Proporciona un caudal de aire de 10 m³/min, permitiendo alimentar herramientas y equipos neumáticos que demandan un flujo constante durante el trabajo.

Motor Cummins

Equipa un motor Cummins modelo 6BT5.9-C150, desarrollado para proporcionar la potencia necesaria en aplicaciones industriales y trabajos de alta exigencia.

Potencia nominal de 118 kW

El motor desarrolla una potencia nominal de 118 kW, proporcionando la capacidad necesaria para mantener un funcionamiento estable y continuo del motocompresor.

Refrigeración por aire

Incorpora un sistema de refrigeración por aire que ayuda a mantener una temperatura de funcionamiento adecuada durante la operación del equipo.



Equipo de uso industrial,
Aplicaciones más exigentes y
trabajos a gran escala.

Velocidad de rotación de 2200 r/min

El motor trabaja a una velocidad de rotación de 2200 r/min, favoreciendo un funcionamiento constante durante las jornadas de trabajo.

Cilindrada de 5,9 L

Cuenta con una cilindrada de 5,9 litros, correspondiente a la configuración del motor Cummins 6BT5.9-C150 instalado en el equipo.



MOTOCOMPRESOR

Diesel

10 Bar - 10 m³/min

Especificaciones técnicas

Descripción	JACOM-10BG
Presión de trabajo	10 bar
Caudal de aire	10 m ³ /min
Sistema de refrigeración	Aire (Air-cooled)
Temperatura de admisión	0 ~ 60 °C
Contenido de aceite salida	≤ 5 ppm
Nivel de ruido	≤ 90 dB(A)
Salida de aire	1×2"
Dimensiones (L×W×H)	3650 × 1956 × 1970 mm
Peso	2650 kg
Capacidad aceite lubricante	48 L
Potencia nominal	118 kW
Motor	6BT5.9-C150
Marca motor	Cummins
Velocidad de rotación	2200 r/min
Cilindrada	5.9 L
Consumo de combustible	200 g/kWh
Consumo a plena carga	50 L/h