

SOLDADURA ROBÓTICA



PAQUETE PARA SOLDADURA ROBÓTICA

Disponible en versiones JET-fit 350 y JET-fit 500, esta línea es adecuada para aplicaciones industriales que requieren un rendimiento de soldadura estable, comunicación con el robot y un mantenimiento eficiente de la antorcha.



CARACTERÍSTICAS

• Integración de soldadura robótica

Simplifica la integración en celdas de soldadura robótica al combinar los principales componentes de soldadura con una interfaz de comunicación para controladores robóticos.

• Rendimiento estable MIG/MAG por pulsos

Proporciona un control uniforme del arco, una alimentación de hilo estable y una salida de soldadura fiable para aplicaciones automatizadas repetitivas.

• Configuración flexible

El seguimiento y la búsqueda de juntas ayudan a mejorar la corrección de la trayectoria de soldadura y la detección de la posición de la unión durante el funcionamiento automatizado.

• Mayor precisión de soldadura

El módulo de seguimiento y búsqueda de juntas permite corregir la trayectoria de soldadura y detectar la posición de la unión, ayudando al robot a mantener una mejor alineación durante las operaciones de soldadura automatizada.

• Menor tiempo de inactividad y mantenimiento más sencillo

La estación de limpieza de antorcha ayuda a eliminar las proyecciones y facilita el mantenimiento de la antorcha, reduciendo la intervención manual durante la producción.

Interfaz de comunicación digital para integración de soldadura robótica



Device Net	RS 485	CANOPEN	Ether NetIP
IO	CAN	Ether CAT	PROFINET

La interfaz flexible y versátil puede integrarse con una serie de los robots más utilizados en la industria, como ESTUN, CROBOTP, ABB, KUKA, FANUC, YASKAWA y KAWASAKI.



Caja de comunicación multifuncional, Interfaz flexible de comunicación digital diseñada para simplificar la conexión entre el equipo de soldadura y los controladores robóticos.



Estación de limpieza de antorcha



Módulo para seguimiento y búsqueda de juntas



Alimentador de hilo está diseñado para proporcionar una alimentación estable y continua del hilo en aplicaciones de soldadura MIG/MAG.



Antorcha robótica MIG/MAG

Antorcha robótica MIG/MAG refrigerada por agua, diseñada para sistemas de soldadura automatizados y aplicaciones industriales con elevados ciclos de trabajo.

Es adecuada para funcionamiento continuo y ofrece un ciclo de trabajo del 100 %, con una capacidad nominal de 550 A con CO₂ y 500 A con gas mezcla.

Admite diámetros de hilo de 1,0 a 1,6 mm y está diseñada para ofrecer un funcionamiento estable, refrigeración fiable, sustitución rápida del cuello de la antorcha y posicionamiento repetible en celdas de soldadura robótica.



Las FP-BOT350 y FP-BOT500 son fuentes de potencia inverter MIG/MAG de doble pulso avanzadas, diseñadas para aplicaciones profesionales de soldadura robótica.

Su sistema de control totalmente digital proporciona una regulación precisa del arco, alimentación estable del hilo y soldaduras de alta calidad, siendo adecuadas para celdas automatizadas que requieren uniformidad, eficiencia y funcionamiento fiable.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – FUENTE DE POTENCIA

Especificación principal	FP-BOT350	FP-BOT500
Tecnología de soldadura	Inverter MIG/MAG doble pulso	Inverter MIG/MAG doble pulso
Voltaje / frecuencia nominal de entrada	Trifásica 380 V ± 10 % / 50 Hz	Trifásica 380 V ± 10 % / 50 Hz
Potencia nominal de entrada	17,1 kVA	27,6 kVA
Corriente nominal de entrada	26 A	42 A
Voltaje nominal de salida	31,5 V	39 V
Ciclo de trabajo	100 %	100 %
Voltaje en vacío	85 V	85 V
Rango de corriente de salida	20–350 A	20–500 A
Rango de voltaje de salida	14–40 V	14–50 V
Diámetro del hilo de soldadura	0,8 / 1,0 / 1,2 mm	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Tipo de alimentación de hilo	Push / Push-Pull	Push / Push-Pull
Refrigeración de la antorcha	Agua / Aire	Agua / Aire
Grado de protección	IP23S	IP23S
Clase de aislamiento	H/B	H/B
Materiales compatibles	Acero al carbono, acero inoxidable, aleación de aluminio, aleación de cobre e hilo tubular	Acero al carbono, acero inoxidable, aleación de aluminio, aleación de cobre e hilo tubular
Funciones disponibles	MIG/MAG, Pulso, Soldadura robótica	MIG/MAG, Pulso, Soldadura robótica

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ESTACIÓN DE LIMPIEZA DE ANTORCHA

Parámetro técnico	Especificación
Modelo	TLS-2000S
Presión de aire de entrada	Aire comprimido limpio con aceite lubricante, 5,5–8 bar
Temperatura del entorno de trabajo	-5 °C a +50 °C
Consumo de aire	Aprox. 10 L/s
Motor neumático	Aprox. 425 rpm; par máximo: 6,3 Nm
Voltaje de control	24 V DC
Corriente de control	I _{max} = 0,15 A
Capacidad del depósito de agente antiproyecciones	500 ml
Capacidad de corte de hilo	Hilo sólido: máximo 1,6 mm / Hilo tubular: máximo 3,2 mm
Tiempo de corte	Aprox. 0,5 s
Salida de señal, cilindro de sujeción	U = 24 V DC, I _{max} = 0,1 A. Debe instalarse un limitador de corriente en el lugar de instalación

ANTORCHAS ROBÓTICAS

Antorchas robóticas MIG/MAG diseñadas para sistemas industriales de soldadura automatizada y adecuadas para entornos de producción exigentes donde se requiere estabilidad del arco, alimentación fiable del hilo y calidad constante de soldadura.

Su diseño integrado permite el funcionamiento robótico continuo, con configuraciones refrigeradas por aire o por agua según la capacidad de corriente y el ciclo de trabajo requeridos.



Antorcha robótica MIG/MAG refrigerada por aire, con capacidad de hasta 500 A con gas protector CO₂.



Antorcha robótica MIG/MAG refrigerada por agua, con capacidad de hasta 550 A con gas protector CO₂ y ciclo de trabajo del 100 %.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ANTORCHAS ROBÓTICAS

Especificación	AJFIT AIR	AJFIT WATER
Tipo de antorcha	Antorcha robótica MIG/MAG	Antorcha robótica MIG/MAG
Método de refrigeración	Refrigerada por aire	Refrigerada por agua
Capacidad con CO ₂	500 A	550 A
Capacidad con gas mezcla	400 A	500 A
Ciclo de trabajo	60 %	100 %
Diámetro de hilo	1,0–1,6 mm	1,0–1,6 mm