

SOLDADURA ROBÓTICA



PAQUETE PARA SOLDADURA ROBÓTICA

Disponible en versiones JET-fit 350 y JET-fit 500, esta línea es adecuada para aplicaciones industriales que requieren un rendimiento de soldadura estable, comunicación con el robot y un mantenimiento eficiente de la antorcha.



ESTUN

CARACTERÍSTICAS

• Integración de soldadura robótica

Simplifica la integración en celdas de soldadura robótica al combinar los principales componentes de soldadura con una interfaz de comunicación para controladores robóticos.

• Rendimiento estable MIG/MAG por pulsos

Proporciona un control uniforme del arco, una alimentación de hilo estable y una salida de soldadura fiable para aplicaciones automatizadas repetitivas.

• Configuración flexible

El seguimiento y la búsqueda de juntas ayudan a mejorar la corrección de la trayectoria de soldadura y la detección de la posición de la unión durante el funcionamiento automatizado.

• Mayor precisión de soldadura

El módulo de seguimiento y búsqueda de juntas permite corregir la trayectoria de soldadura y detectar la posición de la unión, ayudando al robot a mantener una mejor alineación durante las operaciones de soldadura automatizada.

• Menor tiempo de inactividad y mantenimiento más sencillo

La estación de limpieza de antorcha ayuda a eliminar las proyecciones y facilita el mantenimiento de la antorcha, reduciendo la intervención manual durante la producción.



Especificación	ER8-1450-HW	ER8-2000-HW
Número de ejes	6	6
Carga máxima	8 kg	8 kg
Alcance del brazo	1445 mm	2015 mm
Repetibilidad	±0,08 mm	±0,08 mm
Peso del cuerpo	170 kg	286 kg
Grado IP	IP54	IP54
Instalación	Suelo / Techo	Suelo / Techo
Certificaciones compatibles	CE	CE

Protocolos de comunicación compatibles disponibles

Device Net	RS 485	CANOPEN	Ether Net/IP
IO	CAN	Ether CAT	PROFINET



Caja de comunicación multifuncional, Interfaz flexible de comunicación digital diseñada para simplificar la conexión entre el equipo de soldadura y los controladores robóticos.



Estación de limpieza de antorcha



Módulo para seguimiento y búsqueda de juntas



Alimentador de hilo está diseñado para proporcionar una alimentación estable y continua del hilo en aplicaciones de soldadura MIG/MAG.



Antorcha robótica MIG/MAG

Antorcha robótica MIG/MAG refrigerada por agua, diseñada para sistemas de soldadura automatizados y aplicaciones industriales con elevados ciclos de trabajo.

Es adecuada para funcionamiento continuo y ofrece un ciclo de trabajo del 100 %, con una capacidad nominal de 550 A con CO₂ y 500 A con gas mezcla.

Admite diámetros de hilo de 1,0 a 1,6 mm y está diseñada para ofrecer un funcionamiento estable, refrigeración fiable, sustitución rápida del cuello de la antorcha y posicionamiento repetible en celdas de soldadura robótica.



Las FP-BOT350 y FP-BOT500 son fuentes de potencia inverter MIG/MAG de doble pulso avanzadas, diseñadas para aplicaciones profesionales de soldadura robótica.

Su sistema de control totalmente digital proporciona una regulación precisa del arco, alimentación estable del hilo y soldaduras de alta calidad, siendo adecuadas para celdas automatizadas que requieren uniformidad, eficiencia y funcionamiento fiable.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – FUENTE DE POTENCIA

Especificación principal	FP-BOT350	FP-BOT500
Tecnología de soldadura	Inverter MIG/MAG doble pulso	Inverter MIG/MAG doble pulso
Voltaje / frecuencia nominal de entrada	Trifásica 380 V ± 10 % / 50 Hz	Trifásica 380 V ± 10 % / 50 Hz
Potencia nominal de entrada	17,1 kVA	27,6 kVA
Corriente nominal de entrada	26 A	42 A
Voltaje nominal de salida	31,5 V	39 V
Ciclo de trabajo	100 %	100 %
Voltaje en vacío	85 V	85 V
Rango de corriente de salida	20–350 A	20–500 A
Rango de voltaje de salida	14–40 V	14–50 V
Diámetro del hilo de soldadura	0,8 / 1,0 / 1,2 mm	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Tipo de alimentación de hilo	Push / Push-Pull	Push / Push-Pull
Refrigeración de la antorcha	Agua / Aire	Agua / Aire
Grado de protección	IP23S	IP23S
Clase de aislamiento	H/B	H/B
Materiales compatibles	Acero al carbono, acero inoxidable, aleación de aluminio, aleación de cobre e hilo tubular	Acero al carbono, acero inoxidable, aleación de aluminio, aleación de cobre e hilo tubular
Funciones disponibles	MIG/MAG, Pulso, Soldadura robótica	MIG/MAG, Pulso, Soldadura robótica

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ESTACIÓN DE LIMPIEZA DE ANTORCHA

Parámetro técnico	Especificación
Modelo	TLS-2000S
Presión de aire de entrada	Aire comprimido limpio con aceite lubricante, 5,5–8 bar
Temperatura del entorno de trabajo	-5 °C a +50 °C
Consumo de aire	Aprox. 10 L/s
Motor neumático	Aprox. 425 rpm; par máximo: 6,3 Nm
Voltaje de control	24 V DC
Corriente de control	I _{max} = 0,15 A
Capacidad del depósito de agente antiproyecciones	500 ml
Capacidad de corte de hilo	Hilo sólido: máximo 1,6 mm / Hilo tubular: máximo 3,2 mm
Tiempo de corte	Aprox. 0,5 s
Salida de señal, cilindro de sujeción	U = 24 V DC, I _{max} = 0,1 A. Debe instalarse un limitador de corriente en el lugar de instalación

ANTORCHAS ROBÓTICAS

Antorchas robóticas MIG/MAG diseñadas para sistemas industriales de soldadura automatizada y adecuadas para entornos de producción exigentes donde se requiere estabilidad del arco, alimentación fiable del hilo y calidad constante de soldadura.

Su diseño integrado permite el funcionamiento robótico continuo, con configuraciones refrigeradas por aire o por agua según la capacidad de corriente y el ciclo de trabajo requeridos.



Antorcha robótica MIG/MAG refrigerada por aire, con capacidad de hasta 500 A con gas protector CO₂.



Antorcha robótica MIG/MAG refrigerada por agua, con capacidad de hasta 550 A con gas protector CO₂ y ciclo de trabajo del 100 %.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS – ANTORCHAS ROBÓTICAS

Especificación	AJFIT AIR	AJFIT WATER
Tipo de antorcha	Antorcha robótica MIG/MAG	Antorcha robótica MIG/MAG
Método de refrigeración	Refrigerada por aire	Refrigerada por agua
Capacidad con CO ₂	500 A	550 A
Capacidad con gas mezcla	400 A	500 A
Ciclo de trabajo	60 %	100 %
Diámetro de hilo	1,0–1,6 mm	1,0–1,6 mm