

FUITT?/



## **Soldadores**

Ref. J997SP

# SOLDADOR ELECTROPUNTO 25 KVA - 220 V











### **Equipo de uso industrial,**Aplicaciones más exigentes y

Aplicaciones más exigentes y trabajos de soldadura a gran escala.

#### Características

#### Sistema de presión por pedal con resorte de retorno

El mecanismo de accionamiento mediante pedal mecánico con resorte integrado permite aplicar la fuerza de soldadura de forma estable y controlada, reduciendo la fatiga del operador y facilitando un control preciso sobreel tiempo de contacto entre electrodos

#### Control de soldadura mediante tiristor (SCR)

El circuito de conmutación por tiristor ofrece una respuesta rápida de encendido/apagado, lo que permite mantener la energía de soldadura constante y reducir el riesgo de sobrecalentamiento. Esto es una característica típica de estos equipos para garantizar mayor fiabilidad y estabilidad del arco térmico.

#### Electrodos de aleación de cobre con buena conductividad térmica

El circuito de conmutación por tiristor ofrece una respuesta rápida de encendido/apagado, lo que permite mantener la energía de soldadura constante y reducir el riesgo de sobrecalentamiento. Esto es una característica típica de estos equipos para garantizar mayor fiabilidad y estabilidad del arco térmico.

#### Sistema de refrigeración diseñado para trabajo prolongado

El equipo está preparado para incorporar refrigeración por agua incluido, lo que mantiene la temperatura del transformador y electrodos en rangos seguros, haciendo que el soldador sea adecuado para operación continua en líneas de fabricación y reduciendo tiempos muertos por sobretemperatura.

#### Aplicación versátil en chapas y estructuras delgadas

Este equipo es ampliamente utilizado para la unión de chapas de acero de bajo carbono, acero inoxidable y ensamblajes metálicos de espesor medio, especialmente en fabricación de muebles metálicos, componentes automotrices, electrodomésticos y estructuras ligeras.



El panel digital de control, combinado con el sistema neumático de presión, garantiza soldaduras por punto uniformes, repetibles y de calidad industrial, independientemente del operador.

#### **Accesorios incluidos**



Enfriador por agua





# SOLDADOR ELECTROPUNTO 25 KVA - 220 V

**Especificaciones técnicas** 

Descripción	
Voltaje de potencia (V)	220
Frecuencia (Hz)	50-60
Capacidad nominal de entrada (KVA)	25
Corriente primaria nominal (A)	63
Ciclo de trabajo nominal (%)	20
Voltaje sin carga (V)	2,25-3,58
Espesor de soldadura (mm)	2,5 + 2,5
Acero inoxidable (mm)	1,2 + 1,2
Ajuste de paso	4
Peso (Kg)	100
Dimensiones (mm)	800 × 340 × 1140