Ref. AN550JF

Antorcha Futura MIG TTG PRO

Características

Refrigerada por Gas: Utiliza un sistema de refrigeración por gas que mantiene la antorcha a una temperatura óptima durante operaciones prolongadas.

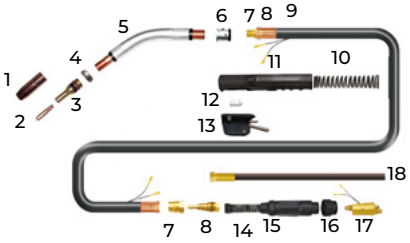
Factor de Marcha: 450 amperios a 100%, permitiendo soldaduras continuas a altas corrientes sin interrupciones. Factor de Marcha: 450 amperios a 100%, permitiendo soldaduras continuas a altas corrientes sin interrupciones.

Aplicaciones: Ideal para fabricación industrial, talleres de automóviles y otras aplicaciones de alta demanda.

Diseño Robusto: Asegura un rendimiento fiable en condiciones de trabajo exigentes.

Cumplimiento de Normas Internacionales: Certificaciones como CE e ISO 9001, garantizando seguridad y calidad.

Mango Ergonómico: Diseñado para reducir la fatiga del operador y proporcionar comodidad durante largas sesiones de trabajo.



1. Tobera.
2. Punta de contacto.
3. Difusor portapuntas.
4. Anillo retenedor.
5. Cuello estándar.
6. Taco sujección.
7. Cono.
8. Tuerca apriete.
9. Cable coaxial.
10. Muelle de empuñadura.
11. Empuñadura.
12. Microrruptor.
13. Portamicros.
14. Muelle con rótula.
15. Soporte conexión.
16. Tuerca insertada.
17. Cuerpo conexión.
18. Sirga estándar.

Especificaciones técnicas

Proceso	MIG - MAG	
Refrigeración	AGUA	
Diámetro de hilo	0,8 - 1,6 mm	
Flujo de gas recomendado	8 - 20 l/min	
Normativa	CE EN60974-7	
Factor de marcha	60%	100%
Anh. Carbonico (CO2)	450A	450A
Mezcla	450A	450A
Clase de tensión	L=113V	

Recambios disponibles

Tobera cónica estándar

Micro punta de contacto

Difusor porta punta

Cuello estándar

Sirga estándar

JET-ARCO España se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, además de considerarse únicamente como guía de consulta.