

Electrodo de revestimiento duro

# Metaldur 7

Clasificación AWS

Dureza Rockwell

NA

55-63

### Características

- Electrodo de revestimiento básico desarrollado para revestimientos que requieren buena tenacidad aún en depósitos multicapas, con alta resistencia al desgaste por abrasión y moderado impacto. Presenta un arco suave con bajas salpicaduras y de fácil remoción de escoria

### Aplicaciones

- Se recomienda su aplicación en el reacondicionamiento de equipos de canteras, trituradores de piedra, martillos de molienda, elementos de máquinas de movimiento de tierra, dragas, palas y dientes. Reparación de herramientas cortantes o piezas de alta dureza para cortar, embutir conformar o plegar materiales en frío tales como cuchillas, punzones y matrices en la industria del papel, cartón. Reparación de rodillos de laminación, asientos de válvulas de gran tamaño, engranajes de acero cementado, aristas de garras de zapatas de rodamientos a orugas.

### Operación

- En el recargue de aceros de alto Carbono, se hace necesario depositar una capa de Metaldur 3, en aceros al Manganeso se recomienda una capa intermedia de acero inoxidable 312. En piezas de acero al Carbono susceptibles a fisuración se recomienda precalentamiento entre 200- 300 °C, no se hace necesario aplicar capa intermedia.



### Posiciones de soldadura



### Tipo de corriente:

CA/CC POLO POSITIVO (+)

### Composición química (% en peso)

C	Mn	Cr	Mo	Nb	Si	W	V
0.5	0.4	9	0	0	1.5	0	0

### Presentación de 2kg

Ref.	Diámetro x longitud mm/pulg	Unidades por caja	Peso por caja
J173EL	3,2 X 350 (1/8" X 14")	2 kg X 10	20 kg
J174EL	4,0 X 300 (5/32" X 12")	2 kg X 10	20 kg
J175EL	5,0 X 350 (3/16" X 14")	2 kg X 10	20 kg