

Electrodo de revestimiento duro

Metaldur 3

Clasificación AWS	Dureza Rockwell	Dureza Brinell
NA	36-41	300-400

Características

- Electrodo de revestimiento básico, cuyo depósito deja una estructura de ferrita y perlita fina, lo cual lo hace maquinable con herramientas de acero rápido, presenta un arco suave con muy bajas salpicaduras.

Aplicaciones

- Ideal para recargue de partes y piezas que requieran resistencia a la abrasión moderada en combinación con impactos y compresión, fricción metal-metal, rodillos, poleas, engranajes de acero fundido, zapatas de freno, eslabones de engranajes de mando y poleas tensoras de tractores medianos y livianos; rodillos de apoyo en hornos de clinker en la industria cementera, grandes coronas de molinos de bolas, engranajes de equipos de la industria azucarera.

Operación

- Mantener el arco corto y una amplitud de oscilación no mayor a 4 veces el diámetro del electrodo. Se recomienda aplicar precalentamiento adecuado al material a ser recargado.



Posiciones de soldadura



Tipo de corriente:

CA / CC POLO NEGATIVO (-)

Composición química (% en peso)

C	Mn	Cr	Mo	Nb	Si	W	V
0.1	3.0-3.5	0.8-1.0	0	0	0	0	0

Presentación de 2kg

Ref.	Diámetro x longitud mm/pulg	Unidades por caja	Peso por caja
J170EL	3,2 X 300 (1/8" X 12")	2 kg X 10	20 kg
J171EL	4,0 X 350 (5/32" X 14")	2 kg X 10	20 kg
J172EL	5,0 X 350 (3/16" X 14")	2 kg X 10	20 kg