

Electrodo de revestimiento duro

Metaldur 18

Clasificación AWS

Dureza Rockwell

NA

55-60

Características

- Electrodo de revestimiento ácido (rutilico) cuyos depósitos poseen una alta concentración de carburos de Cromo, de muy alta resistencia al desgaste por abrasión y a la corrosión a altas temperaturas, los cordones de soldadura son de fácil remoción de escoria y son susceptible de autofisurarse sin que esto afecte sus propiedades anti-abrasivas y de adherencia superficial. Arco de soldadura muy suave y de alto rendimiento

Aplicaciones

- Recomendado para recargue de superficies sometidas a alto desgaste por abrasión e impacto bajo, tales como tornillos sin fin para movimiento de materiales (arcillas, cemento, semillas, fibras de coco), martillos desmenuzadores de plástico, carcasas, cucharones e impelentes de bombas de dragas, paletas mezcladoras, equipos para beneficio de minerales y para limpieza por chorro de arena. Martillos de para cuarzo, arcilla, calcita, silicatos, carbonatos y en general para molinos de materiales duros y frágiles. Dientes, labios y cuchillas en baldes de excavadoras, puntas de arado, cultivadoras, etc.

Operación

- Mantener el arco corto con amplitud de vaivén para generar cordones de 3 a 4 veces el diámetro del electrodo. En caso de usarse sobre Aceros al Manganeso se debe aplicar una capa intermedia de acero inoxidable tipo 312



Posiciones de soldadura



Tipo de corriente:

CA/CC POLO POSITIVO (+)

Composición química (% en peso)

| C | Mn | Cr | Mo | Nb | Si | W | V |
|-----|----|------|----|----|----|---|---|
| 3.0 | 0 | 32.0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

Presentación de 2kg

| Ref. | Diámetro x longitud mm/pulg | Unidades por caja | Peso por caja |
|--------|-----------------------------|-------------------|---------------|
| J176EL | 3,2 X 300 (1/8" X 12") | 2 kg X 10 | 20 kg |
| J177EL | 4,0 X 350 (5/32" X 14") | 2 kg X 10 | 20 kg |
| J178EL | 5,0 X 350 (3/16" X 14") | 2 kg X 10 | 20 kg |