

Electrodo de revestimiento duro

# Metaldur 150

Clasificación AWS

NA

Dureza Rockwell

56-62

### Características

- Electrodo de revestimiento básico cuyo depósito es de alto rendimiento, con escasa escoria y alta resistencia a la abrasión y a la fricción, con alta densidad de carburos: La transferencia metálica es en forma de glóbulos por efecto de estricción del revestimiento en el extremo del electrodo, generándose depósitos de buen acabado.

### Aplicaciones

- Especialmente diseñado para ser aplicado en los dientes de las masas de molinos de caña en la industria azucarera pudiendo aplicarse sobre la masa en proceso de molienda con el objetivo de depositar puntos o glóbulos de metal sobre la superficie del diente para reducir el deslizamiento del bagazo y mantener la eficiencia del molino. Puede ser aplicado sobre aceros al carbono, de baja y media aleación aceros fundidos, fundiciones de hierro gris y nodular donde se requiera protección a la abrasión.

### Operación

- Para el uso en las piezas o masas en movimiento se recomienda el uso de polaridad directa (electrodo conectado al polo negativo) no así en masas estáticas o aplicaciones de taller para lo cual debe ser usada polaridad positiva.

### Composición química (% en peso)

C	Mn	Cr	Mo	Nb	Si	W	V
3.2-3.8	0	24.5-25.5	0	0	0	0	0

### Presentación de 2kg

Ref.	Diámetro x longitud mm/pulg	Unidades por caja	Peso por caja
J191EL	3,2 X 300 (1/8" X 12")	2 kg X 10	20 kg
J192EL	4,0 X 350 (5/32" X 14")	2 kg X 10	20 kg
J193EL	5,0 X 350 (3/16" X 14")	2 kg X 10	20 kg



### Posiciones de soldadura



### Tipo de corriente:

CA / CC POLO POSITIVO (+)