

IDENTIFICACIÓN

AN550JF ANTORCHA MIG TTG PRO

CARACTERÍSTICAS

La antorcha TTG Pro de Futura representa la línea más exigente y profesional de nuestra familia de antorchas para Soldadura, todos los componentes están diseñados para ofrecer confiabilidad y resistencia durante toda la vida útil del equipo.



Leyenda:

- | | | | |
|-------------------------|---------------------------|------------------------|-----------------------|
| 1. Tobera. | 6. Taco sujeción. | 11. Empuñadura. | 16. Tuerca insertada. |
| 2. Punta de contacto. | 7. Cono. | 12. Microrruptor. | 17. Cuerpo conexión. |
| 3. Difusor portapuntas. | 8. Tuerca apriete. | 13. Portamicros. | 18. Sirga estándar. |
| 4. Anillo retenedor. | 9. Cable coaxial. | 14. Muelle con rótula. | |
| 5. Cuello estándar. | 10. Muelle de empuñadura. | 15. Soporte conexión. | |

ARTÍCULO / MODELO FUTURA TTG PRO

Proceso: MIG / MAG
 Refrigeración: GAS
 Rango de diámetro del hilo: 0,8 - 1,6 mm
 Flujo de gas recomendado: 8 - 20 l/min
 Normativa: CE EN 60974-7



TIPO DE GAS FACTOR 450 A.

Anh. Carb. (CO₂): 100%
 Mezcla: 60%

CLASE DE TENSIÓN: L=113V

Las tensiones de carga están adecuadas a la normativa:
 UNE-EN 60974/1 (U=14+0,05XI)

DOTACIÓN DE SERIE



Tobera estándar



Punta de contacto



Difusor portapuntas



Cuello Estándar



Sirgas Estándar

Jet-Arco España se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, además de considerarse únicamente como guía de consulta.