

JET-ARCO[®]
ESPAÑA



**SOLDADOR LASER
2000W**

jet-arco.com

Especificaciones técnicas

Potencia de la fibra (W)	2000W
Longitud de onda láser(μm)	1080
Longitud de fibra (M)	10
Tamaño del punto	0-5mm
Frecuencia de pulso/modo de trabajo	Continuo
Frecuencia láser	50-20000KHZ
Puntería y posicionamiento	Punto rojo
Gas protector	Nitrógeno o Argón
Velocidad de soldadura	0- 10m/min
Método de refrigeración	Refrigeración industrial por agua a temperatura constante
Temperatura de trabajo	10~40 C°
Humedad ambiente de trabajo	<70% sin condensación
Voltaje de funcionamiento	AC 220V/380V
Modo de soldadura	—、○、⊙、⊕、△、8
Diámetro del alambre (mm)	0,8, 1,0, 1,2, 1,6
Potencia de la fuente láser	11KW
Peso de la máquina	250KG
Penetración de soldadura (acero inoxidable de una cara)	6,0 mm
Capacidad de soldadura (mm)	Acero inoxidable: 5 . 5 Acero al carbono : 7 Aluminio: 5 . 5
Dimensiones (mm)	625 x 1756 x 1240

Fuente de láser de fibra MAX

El láser de bomba de semiconductor de unión de núcleo único se utiliza como fuente de bomba del láser de fibra, y el láser de fibra tiene las características de larga vida útil. Vida útil mínima de más de 100.000 horas.



Sistema de control Qilin

Rendimiento estable y funcionamiento sencillo.
Control láser Potencia: porcentaje ajustable
Ciclo de trabajo: Porcentaje ajustable
Control del cabezal láser

6 modos de punto de luz son opcionales
Frecuencia: 2 ~ 4 6 HZ (cada 1 HZ es igual a las oscilaciones del motor 10 veces por segundo) Ancho: 0 ~ 5 mm punto ajustable

Cantidad de avance : tiempo de soplado de gas por adelantado (valor recomendado 150 ms)
Cantidad de retardo : tiempo de soplado de gas por adelantado. (valor recomendado 200 ms)
Válvula proporcional: El control porcentual es válido cuando se instala una válvula proporcional



Cabezal de soldadura de doble péndulo Qilin

Tiene un buen rendimiento de soldadura y una pequeña deformación; puede soldar acero disímil y metal disímil, y realizar fácilmente la mecanización y la automatización. Y la entrada de calor de soldadura es baja, la deformación después de la soldadura es pequeña, y se puede obtener una superficie de soldadura muy hermosa.



Enfriadora de agua Hanli

El enfriador de doble temperatura está especialmente diseñado para máquinas de fibra óptica, que pueden enfriar láseres de fibra. El enfriador está equipado con un filtro, que es seguro y respetuoso del medio ambiente, ahorro de energía y duradero, estable en el rendimiento y larga vida útil.



Alimentador automático de hilo



- Dispositivo de alimentación de alambre, punta de alimentación de alambre y punta de soldadura
- La estructura interna del alimentador de alambre adopta un motor de baja velocidad completamente cerrado de alta precisión, y la estructura de alimentación de alambre de doble accionamiento hace que la alimentación de alambre sea más suave y fuerte sin atascos.
- Regulador de alimentación de alambre, la pantalla LED muestra la velocidad de alimentación de alambre en tiempo real, control de velocidad de alta precisión.

Posiciones de soldadura

Soldadura en ángulo exterior



Soldadura de esquina interior



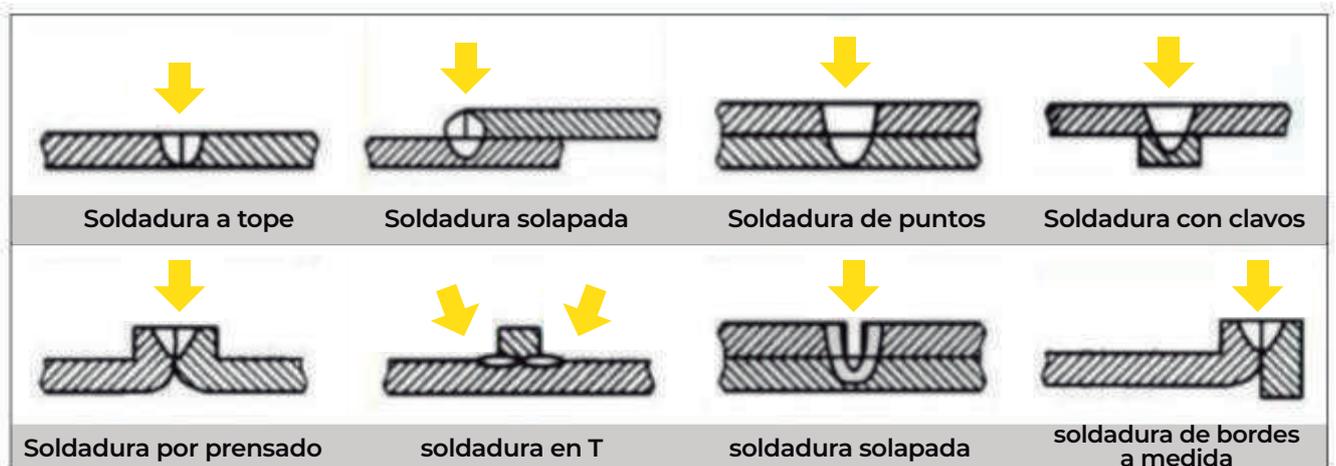
Soldadura en ángulo



Soldadura diagonal



Soldadura redonda



Empaquetado y envío

Todas las máquinas pasarán por un estricto proceso de embalaje para garantizar la seguridad de la entrega de la máquina.



JET-ARCO[®]
ESPAÑA

jet-arco.com