CLASIFICACIÓN

Los electrodos de Tungsteno de JET-ARCO respetan de manera fiable las especificaciones de las normas y estandares de la AWS: A 5.12 M/A 5.12:2009.

Más información técnica en la sección de soporte técnico.

COMPOSICIÓN QUÍMICA:

Color	Designación	Aplicación	Óxido de ...	% del óxido	% de impurezas	% de tungsteno
MORADO	EWG-T3	Todos los metales	La + Zr + Itrio	1,5 + 0,8 + 0,8	0,2	98,3 x 98,3
DORADO	WL15	Inoxidables	Lantano La203	1,4 a 1,6	< 0,2	98,4 < x < 98,4
GRIS	WC20	Inox y Aluminio	Cerio Ce02	1,8 a 2,2	< 0,2	97,8 < x < 98
BLANCO	WZr8	Aluminio	Zirconio Zr02	0,7 a 0,9	< 0,2	99,1 < x < 99,1
MARRÓN	WZr3	Aluminio	Zirconio Zr02	0,2 a 0,4	< 0,2	99,6 < x < 99,6
VERDE	WP	Aluminio	--	--	< 0,2	x > 99,8
AZUL	WL20	Inox y Aluminio	Lantano La203	1,9 a 2,1	< 0,2	97,9 < x < 97,9

ELECTRODOS DE TUNGSTENO de triple mezcla EWG-E3 MORADO (sustituto del tungsteno rojo)

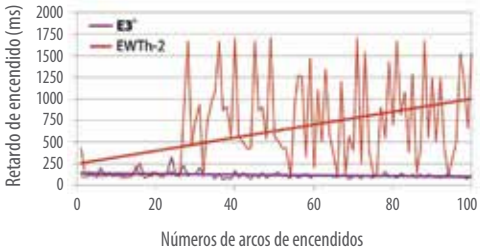
AWS: A5.12M/A5.12:2009
Clasificación de AWS: EWG
Código de color: **Morado**
Aplicación: **Todos los metales.**

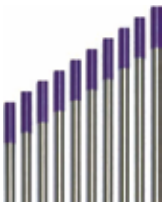
Características:

- La mejor opción para reemplazar los tungstenos con aditivo de torio (rojos).
- Vida útil más larga que cualquier otro tungsteno.
- Mejor desempeño probado, que otros electrodos.
- Puede ser usado en ambos procesos CA o CC.
- Mejor estabilidad del arco.
- La geometría de la punta no se degrada rápidamente como en otros electrodos.
- Rápida ignición de arco incluso a muy bajos amperajes.
- Rango de amperaje bajo a medio.
- Mejores arranques a bajo amperaje.

Especificación Química:
98.34% W + 1.5% La2O3 (Lantano)+ 0.8% ZrO2 (Zirconio) + 0.8 % Y2O3 (Itrio)

Ref.	Diámetro (mm)	longitud (mm)	Unds. (pcs)
J400ET	1,0	150	10
J401ET	1,6	150	10
J402ET	2,0	150	10
J403ET	2,4	150	10
J404ET	3,2	150	10





MIX-3

2% toriado

Mayor duración: En la imagen se puede ver como el tungsteno E3 se calienta menos que el toriado al mismo amperaje.

MIX-3

2% toriado

En esta imagen vemos como después de 5 horas de soldadura controlada a 250 amperios, el E3 mantiene su geometría en la punta, mucho más completa que el toriado.

NOTA: La distribución de electrodos de tungsteno toriado al 2% se encuentra restringida en el (RD 551/2006). Posteriormente ampliada en la NTP-INSHT y en el reglamento sobre protección sanitaria contra radiacciones ionizantes (RD 783/2001).

Jet-Arco España se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las características de los productos presentados en este documento, además de considerarse únicamente como guía de consulta.