

### CLASIFICACIÓN

AWS A5.1	<b>E6011</b>
ISO 2560 -A	<b>E 42 3 C 2 5</b>

### DIÁMETRO x LONGITUD (mm/Pulg)

J141EL	<b>3,2 mm</b> x 350 mm → <b>1/8"</b> x 14"
J142EL	<b>4,0 mm</b> x 350 mm → <b>5/32"</b> x 14"

### CARACTERÍSTICAS

- Electrodo de revestimiento celulósico-sódico, para alta penetración y rápida solidificación.
- Trabaja en todas las posiciones.
- Escoria de fácil remoción.
- Utiliza corriente continua con polaridad positiva.

### APLICACIONES TÍPICAS

- En la construcción de puentes, vagones de ferrocarril, edificios y estructuras .
- Construcción, reparación y mantenimiento de embarcaciones.
- Tuberías de conducción de gas, petróleo líquido, recipientes de alta y baja presión, etc.



# Celulósico

### COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO)

C	Si	Mn	P	S
0,149	0,18	0,48	0,010	0,0,012
Ni	Cr	V		
0,03	0,02	0,10		

### PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS, SOBRE EL METAL DEPOSITADO

	R. Tensión (mpa)	Lím. Elástico (mpa)	Elongación (%)	Resistencia al impacto
Standard	≥ 430	≥ 330	≥ 20	≥ 27
Valores típicos	490	380	22	27

### AMPERAJE RECOMENDADO SEGÚN DIÁMETRO

Diámetro x longitud mm / (pulg.)	Rango de corriente (A)
<b>3,2 x 350 (1/8" x 14")</b>	65 - 120
<b>4,0 x 350 (5/32" x 14")</b>	115 - 150

### POSICIONES DE SOLDADURA



### TIPO DE CORRIENTE

CA / CC

### CERTIFICACIONES / BAJO NORMA DE

**AWS BAC CNAS IAF ISO 9001:2008**

Referencia	Diámetro por longitud mm / (pulg.)	Tipo de Presentación	Gramos por electrodos aprox.	Electrodos por empaque aprox.	Peso del empaque (Kg)	Empaques por caja (uds.)	Peso de la caja (Kg)	Cajas por palet (uds.)	Peso total del palet (Kg.)	Color de la presentación del empaque
<b>J141EL</b>	<b>3,2 x 350 (1/8" x 14")</b>	Empaque 5 Kg	30,40	165	5	3	15	70	1050	
<b>J142EL</b>	<b>4,0 x 350 (5/32" x 14")</b>	Empaque 5 Kg	47,30	105	5	3	15	70	1050	

\* Disponibilidad de presentación en blisters. (consulte a su proveedor).