

Electrodo de revestimiento duro

Metaldur 64S

Clasificación AWS

Dureza Rockwell

NA

60-65

Características

- Electrodo de revestimiento básico – grafitico, de alto rendimiento. Arco suave con escasas salpicaduras, cordones de superficie lisa, con poca escoria. El material depositado está constituido por una aleación de carburos con alta resistencia al desgaste por abrasión, a la corrosión y a la oxidación y estable a altas temperaturas.

Aplicaciones

- Recargue de superficies sometidas a extrema abrasión con bajo impacto y altas temperaturas (hasta 650°C) tales como martillos de clinker; extractores de peletizadoras, sintetizadoras y coquizadoras. Bocas de carga y descarga de hornos de las industrias: cementeras, reducción directa de minerales de hierro y el vidrio. Palas mezcladoras de arcilla y gusanos transportadores de la industria alfarera. Elementos de sistemas de molienda de minerales, reparación de bombas de dragas, cuchillas para corte de caña en la industria azucarera, asientos de válvulas, piezas muy desgastadas requieren de capas elásticas con acero inoxidable 312 y capas de Metaldur 7 como capa intermedia y si es el caso de aceros al Manganeso METALDUR 42 A

Operación

- Mantener arco de longitud corta y oscilación del electrodo entre 3 y 4 veces el diámetro del electrodo.



Posiciones de soldadura



Tipo de corriente:

CA/ CC POLO POSITIVO (+)

Composición química (% en peso)

C	Mn	Cr	Mo	Nb	Si	W	V
4.0 - 6.0	1.5-2.0	23-0	4.1	5.4	1.8	3.5	0.8

Presentación de 2kg

Ref.	Diámetro x longitud mm/pulg	Unidades por caja	Peso por caja
J188EL	3,2 X 300 (1/8" X 12")	2 kg X 10	20 kg
J189EL	4,0 X 350 (5/32" X 14")	2 kg X 10	20 kg
J190EL	5,0 X 350 (3/16" X 14")	2 kg X 10	20 kg