

CLASIFICACIÓN

AWS A5.4	E308L-16
ISO 3581-A	E 199 L R 3 2

DIÁMETRO x LONGITUD (mm/Pulg.)

J128EL	2,0 mm x 300 mm → 5/64" x 12"
J108EL	2,5 mm x 350 mm → 3/32" x 14"
J109EL	3,2 mm x 350 mm → 1/8" x 14"

CARACTERÍSTICAS

- Puede soldar en todas las posiciones produciendo un arco suave y consistente.
- Escoria de fácil remoción.
- Los cordones presentan un aspecto plano y suave.
- Posee una buena resistencia a la corrosión intergranular debido a su bajo contenido de carbono.

APLICACIONES TÍPICAS

- Electrodo para soldadura de aceros inoxidables de tipo rutilico.
- Pueden soldar aceros de tipo AISI 304 y 304L, pudiendo también con aceros AISI 204, 301, 302, 308 y 308L.



ACERO INOXIDABLE

COMPOSICIÓN QUÍMICA (% EN PESO)

C	Si	Mn	S	Ni
0,030	0,55	0,87	0,011	9,63
Mo	Cr	Cu		
0,22	19,86	0,12		

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS, SOBRE EL METAL DEPOSITADO

	R. Tensión (mpa)	Lím. Elástico (mpa)	Elongación (%)	Resistencia al impacto
Standard	≥ 520	≥ 320	≥ 35	--
Valores típicos	557	440	39	70

AMPERAJE RECOMENDADO SEGÚN DIÁMETRO

Diámetro x longitud mm / (pulg.)	Rango de corriente (A)
2,0 x 300 (5/64" x 12")	30 - 50
2,5 x 350 (3/32" x 14")	40 - 75
3,2 x 350 (1/8" x 14")	60 - 110

POSICIONES DE SOLDADURA



Posición plana Posición en ángulo Posición transversal Posición en techo Posición vertical Posición ascendente p/tubo

TIPO DE CORRIENTE

CA / CC

CERTIFICACIONES / BAJO NORMA DE

AWS BAC CNAS IAF ISO 9001: 2008

Referencia	Diámetro por longitud mm / (pulg.)	Tipo de Presentación	Gramos por electrodos aprox.	Electrodos por paquete aprox.	Peso del paquete (Kg)	Empaques por caja (uds.)	Peso de la caja (Kg)	Cajas por palet (uds.)	Peso total del palet (Kg.)	Color de la presentación del empaque
J128EL	2,0 x 300 (5/64" x 12")	Empaque 2 Kg	10,8	163	2	10	20	50	1000	■
J108EL	2,5 x 350 (3/32" x 14")	Empaque 2 Kg	18,4	93	2	10	20	50	1000	■
J109EL	3,2 x 350 (1/8" x 14")	Empaque 2 Kg	36,5	55	2	10	20	50	1000	■

* Disponibilidad de presentación en blisters. (consulte a su proveedor).